

## PVC 证卡凸字打码机 X2 使用说明书



外观图

### 一、X2 打码机简介

手动 PVC 证卡凸字打码机（压印机）是 PVC 证卡后期制作加工的必备设备。功能就是在 PVC 卡的表面压出上凸或下凹的字符，使 PVC 证卡具备可识别性和唯一性。

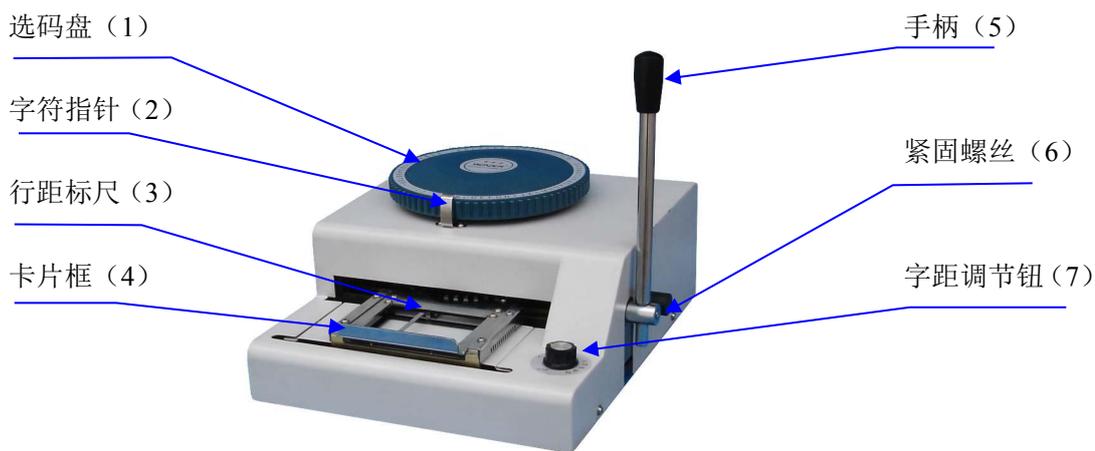
“热欧”牌 X2 型手动 PVC 证卡凸字打码机结构可靠，定位精确，体积小，外形美观，操作方便。适用于各大商场、娱乐、餐饮中心、证券交易中心、银行、保险业等小批量、多品种卡证的制作。

### 二、X2 打码机主要参数

适用工件：标准的 PVC 卡片，即 85.5mm×55mm

1. 字符选择：菊形字符转盘
2. 内设字符共 68 个：  
大写英文字母（26 个）：A~Z  
大小阿拉伯数字（20 个）：0~9  
小符号（8 个）：& ` , . - / ( )  
大符号（12 个）：£ N 0 元 \$ ¥ . - / ( ) :  
修改压平符（2 个）：■ ■
3. 采用 ISO 标准的国际信用卡专用字符。
4. 字距间隔为 2 档：  
1/7 英寸  
1/10 英寸（只限于小字符使用）
5. 操作方式：手动
6. 凸字行数：1-11 行
7. 凸字位置指示：指示针或样卡
8. 体积（L×D×H）：340×300×180（mm）
9. 机器净重：8.8 kg

### 三、X2 打码机结构图:



### 四、X2 打码机的使用

#### (一)、准备工作:

1. 将**手柄 (5)** 插入机器右侧的轴孔内，拧上**紧固螺丝 (6)**。
2. 将**卡片框 (4)** 拉至最外面，根据需要在外框内放入所需打字的卡片样卡；
3. 将需压印的卡片倾斜插入**卡片框 (4)** 前端的金属卡槽中，轻轻向前推进，将卡片下按放入**卡片框 (4)** 前端的卡槽中即可。如下图示：



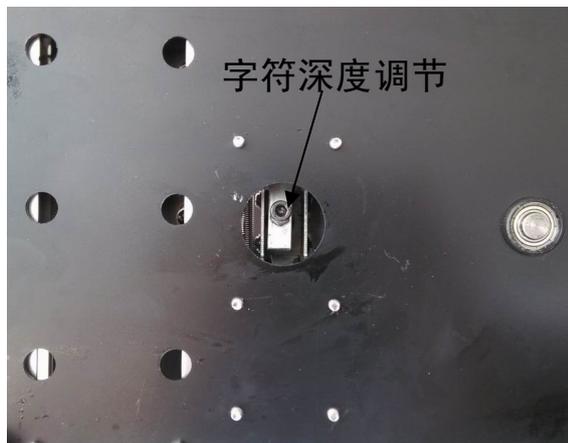
#### (二)、间距选择:

根据不同的机型，压印字符间的横向间距一般有 1/7inch、1/10inch 和 1/12inch 可供选择使用，字符横向间距的选择可通过旋转**字距调节钮 (7)** 来实现。其中 1/7inch 处为大字符间距；1/10inch 处为小字符间距；1/12inch 处为斜体字间距（此间距在凹字打码机和凹凸字打码机型机才有）。在使用凹凸字打码机型机时，需要选择 1/7inch 和 1/12inch 字距间隔时，必须先将**字距调节钮 (7)** 转向 1/7inch 或 1/10inch、1/12inch 处，再调拨机器前侧面的**字距转换开关 (8)** 来选择 1/7inch 和 1/10inch 或 1/12inch 的相应字距间隔。纵向距离采用固定间隔，每间隔为齿/20inch，可轻轻推拉**卡片框 (4)** 选择。

#### (三)、选字定位打码:

- 1、转动**选码盘 (1)**，将所需压印的字符转至**字符指针 (2)** 位置。
- 2、卡片的上下位置选择可直接轻轻推拉**卡片框 (4)** 选定。
- 3、卡片的左右位置选择，向右移动可直接轻推**卡片框 (4)** 实现；向左移动可轻下压**手柄 (5)**（约 15 度角）然后复位，**卡片框 (4)** 即可向左移动一格，经上述步骤，即可将卡片定位在需压印的位置。

- 4、卡片压印是从左到右进行，每压印一个字符后将自动向左移一格，如需空格可按 3 进行。
- 5、压印字符：操纵**手柄（5）**下压到底后复位即可。
6. 若打出的字符或深或浅，不符合要求，可通过机器底部调节孔内的调节螺丝进行调整。  
调整方法是：用随机 Z 字外六角扳手少许松开固定螺母，再用随机内六角扳手微量调节中间调节螺丝。注意：  
顺时针旋转调节螺丝后，可使打出的字符加深；逆时针旋转调节螺丝后可使打出的字符变浅。完成后  
请用随机内六角扳手稳定住调节螺丝，用随机 Z 字外六角扳手拧紧固定螺母。  
图示（出厂时已经调节好深浅，如无特殊要求，请尽量别调节，避免因自己调节不好而造成不良打码效果）：



#### （四）、改错：

如需要修改字符，您可根据具体要求选用■或■修改。

修改小字符，请采用小压平符■。

修改大字符，请采用大压平符■。

操作方法与打码方法一样，修平后在原位置重新压印所需正确字符即可。

#### 五、注意事项

1. 当您打码时，请务必注意**行距标尺（3）**指示位置。当指示位置不在有效打码区域时，严禁压下手柄**（5）**或打码；以免损坏字模。
2. 转动**选码盘（1）**时，严禁将**手柄（5）**压下，以免损坏机器；
3. 更换档位时，请注意定位位置，如中途需要更换，请用左手轻轻地挡住**卡片框（4）**，以免在换位空挡时**卡片框（4）**自动移位；
4. 严禁将手或其它异物插入机器内；当机器内没有工件时，严禁空打；
5. 不使用机器时，请将**卡片框（4）**移至左终端；
6. 保修事项：质量本身问题保修一年，人为及自然灾害等不可抗力因素造成的损坏不属于保修范围。

上海热欧实业有限公司

上海浦东康桥工业区

电话：021-20929020

网址：www.zealcn.com www.热欧.com

全国咨询电话：400-668-5210